

SIGVIA: Sistema Integral de Gestión de Vehículos Industriales ASTI

La última gran revolución en la logística interna para las empresas, se presenta de la mano de la compañía burgalesa ASTI y ha sido bautizada como **SIGVIA “Sistema Integral de Gestión de Vehículos Industriales ASTI”**.

ASTI desde 1982 proporciona soluciones llave en mano en este campo, focalizando su actividad en el diseño, la fabricación y la puesta en marcha de soluciones a medida en tres grandes áreas como son, la **manutención**, los **sistemas de AGVs** y allí donde la **automatización**

no puede llegar con elementos físicos, los **sistemas informáticos**

que nos permiten optimizar los recursos disponibles.

Una de las principales líneas estratégicas de ASTI, la **Investigación y Desarrollo** de nuevas soluciones, obtiene el fruto deseado, con el nacimiento de

SIGVIA

como el primer sistema de control y gestión de vehículos industriales para cualquier planta de almacenaje o producción.



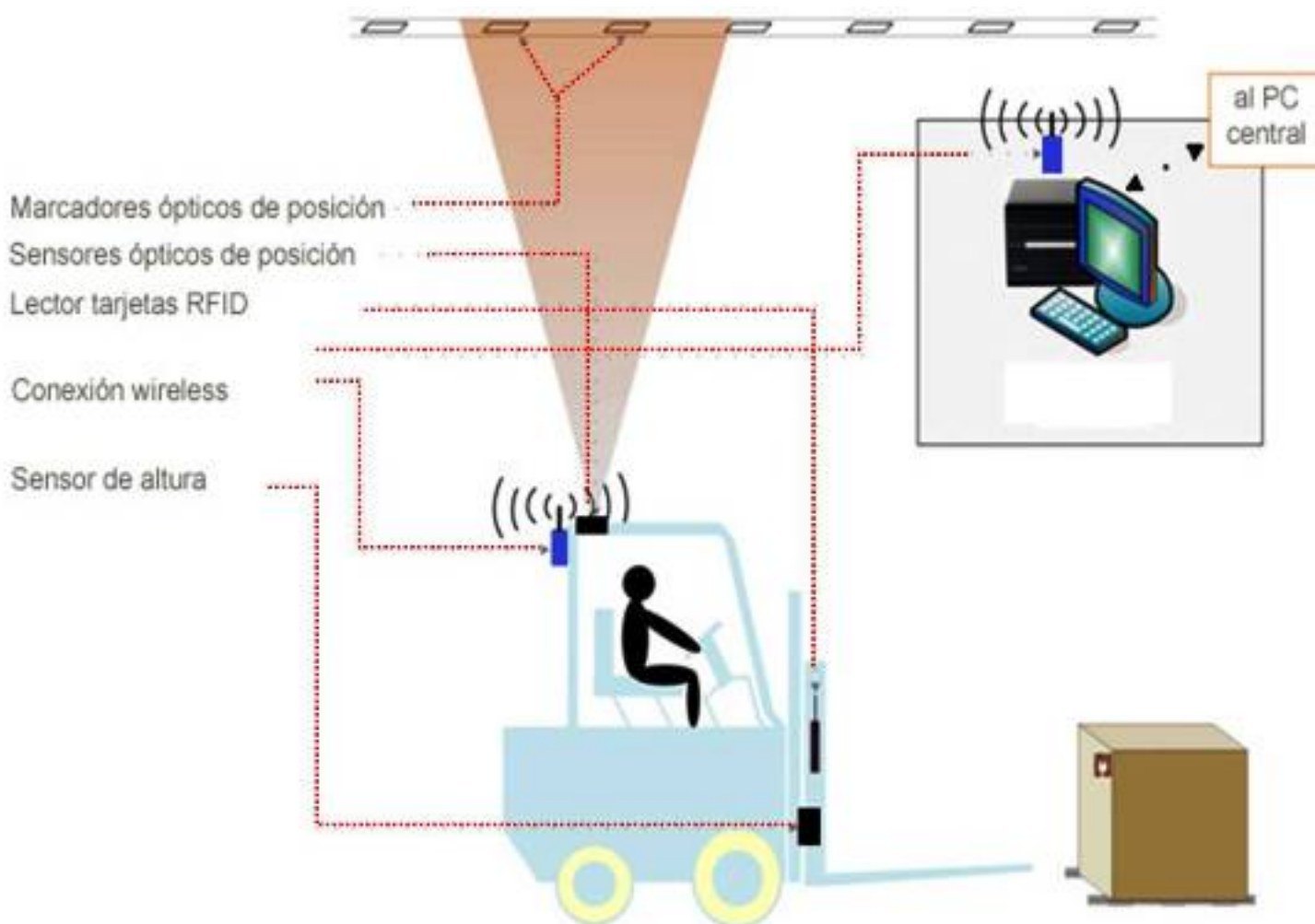
SIGVIA: Sistema Integral de Gestión de Vehículos Industriales ASTI

Escrito por ASTI

Jueves 07 de Enero de 2010 00:00 - Última actualización Lunes 01 de Febrero de 2010 21:57

SIGVIA se presenta como la solución para la gestión de vehículos industriales, favoreciendo la proactividad en la gestión de estos recursos en las compañías, al mismo tiempo que nos proporciona trazabilidad TOTAL de los materiales y los vehículos, ofreciéndonos informes completos que favorecen la correcta toma de decisiones.

El sistema desarrollado por ASTI, basado en la última tecnología de identificación de códigos matriciales (datamatrix), nos permite conocer y monitorizar en tiempo real, la ubicación, sentido, dirección, velocidad, etc... de todos y cada uno de los vehículos en planta, así como la mercancía que transportan y su origen y destino.



Toda esta información nos capacita para realizar una **gestión proactiva de las flotas de vehículos industriales**, consiguiendo **umentar la productividad** de los mismos en más de un 40%, gracias a que podemos actuar sobre los tiempos muertos de cada vehículo, **optimizar las rutas, reducir los movimientos inútiles**, etc...

Además gracias a SIGVIA conseguimos reducir el número de accidentes en planta, así como

el gasto en reparaciones de maquinas y mantenimiento de las instalaciones.

SIGVIA se presenta en el mercado como la gran revolución en logística interna para el control de los vehículos industriales en planta, aportando las siguientes ventajas:

- Más movimientos por carretillero a la hora. Aumento de la productividad.
- Reducción de los errores.
- Reducción de procesos repetitivos.
- Eliminación de movimientos innecesarios.
- Reducción del número de accidentes y colisiones.
- Beneficios inmediatos.
- Rápida amortización.
- Impacto progresivo durante años.
- Mayor eficiencia.

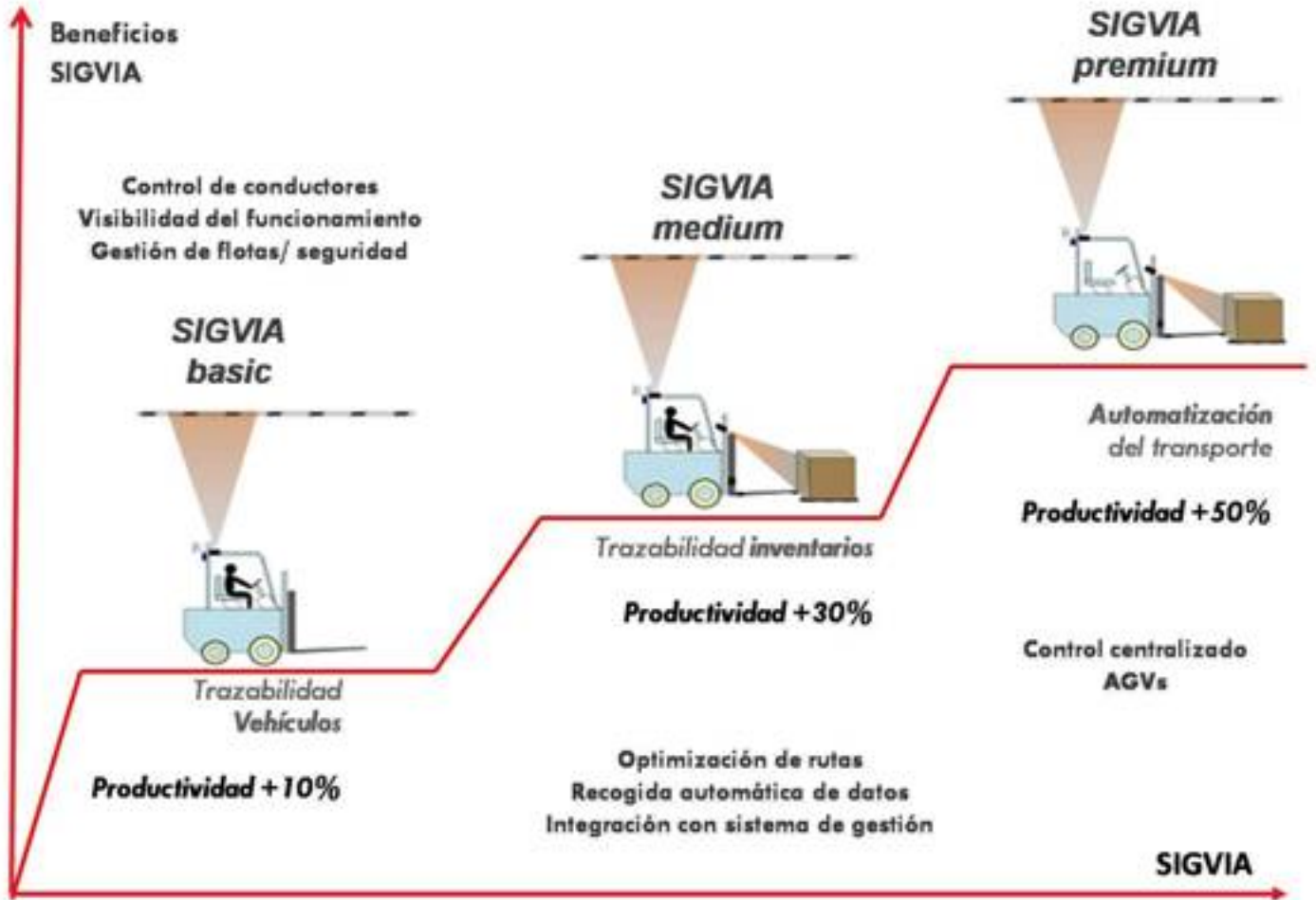
ASTI presenta este novedoso producto, en tres grandes módulos:

- **SIGVIA BASIC:** permite el seguimiento y monitorización milimétrica de la flota de carretillas en planta.
- **SIGVIA MEDIUM:** permite el seguimiento, monitorización e identificación automática de la carga de la flota de carretillas. El carretillero solo tiene que conducir el vehículo.
- **SIGVIA PREMIUM:** permite el seguimiento, monitorización, identificación y guiado automático de los vehículos en planta.

SIGVIA: Sistema Integral de Gestión de Vehículos Industriales ASTI

Escrito por ASTI

Jueves 07 de Enero de 2010 00:00 - Última actualización Lunes 01 de Febrero de 2010 21:57

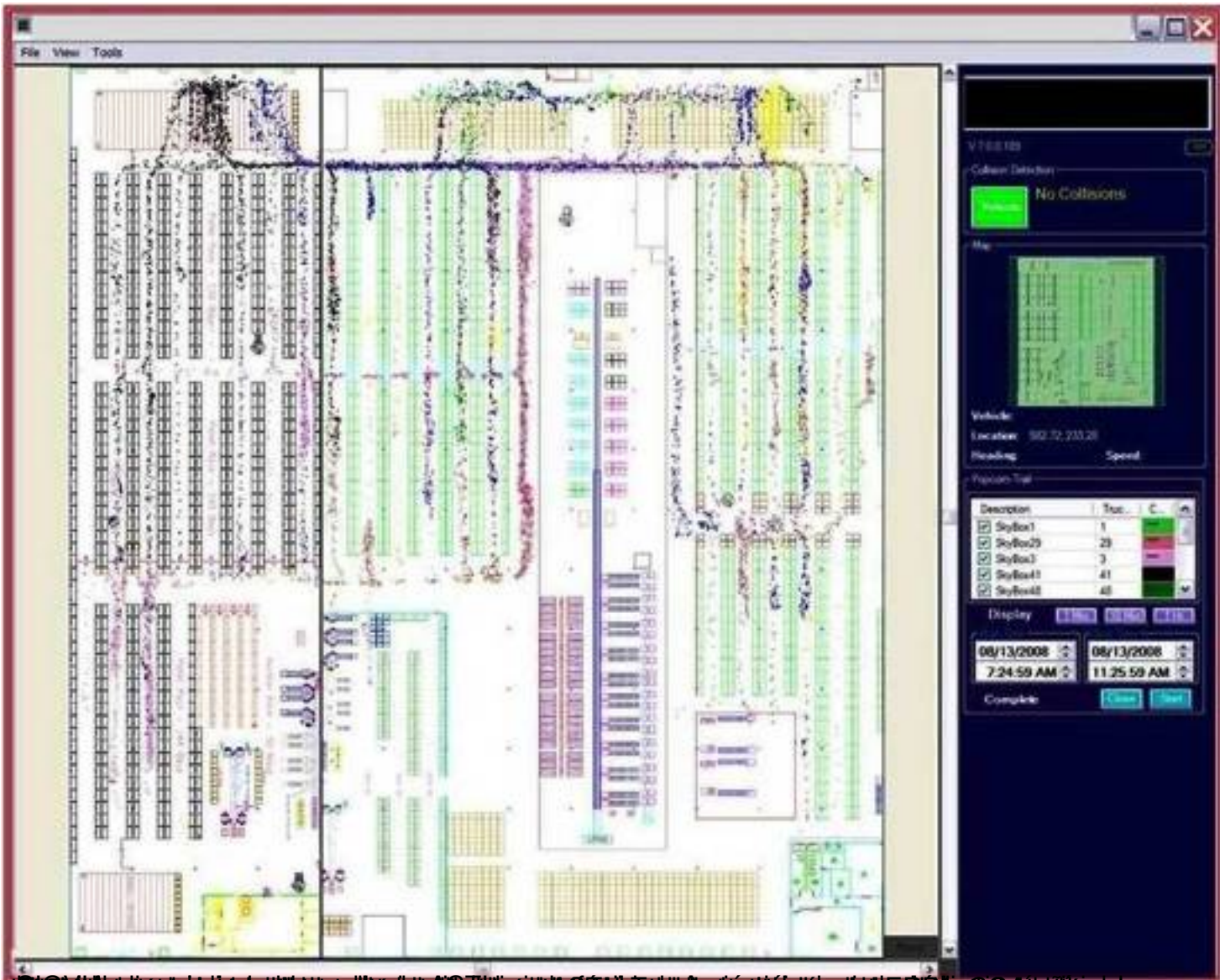


© 2010 ASTI. Todos los derechos reservados. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad.

SIGVIA: Sistema Integral de Gestión de Vehículos Industriales ASTI

Escrito por ASTI

Jueves 07 de Enero de 2010 00:00 - Última actualización Lunes 01 de Febrero de 2010 21:57



El contenido registrado en esta página es propiedad de ASTI. No se permite la explotación económica ni la transformación de esta obra. Queda permitida la impresión en su totalidad.